

# Crochet Kit

## Kit Features

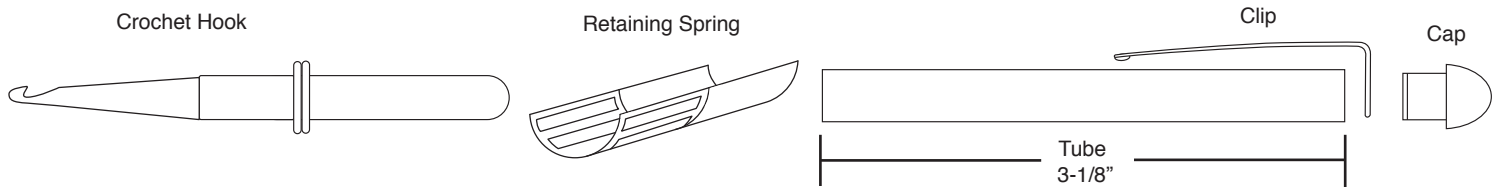
- Includes 6 hook sizes C/2, D/3, E/4, F/5, G/6, H/8
- Hooks reverse to nest inside handle
- Includes carry box with sleeve

## Required Accessories

- 7mm, Pen Mandrel
- 8mm Drill Bit #PKPARK-8MM
- 8mm Barrel Trimmer (use from #PKTRIMKIT)
- Bushings Set #PKSRBU (use 2 of the 3) • 2 part glue, epoxy or Insta-cure (cyanoacrylate).



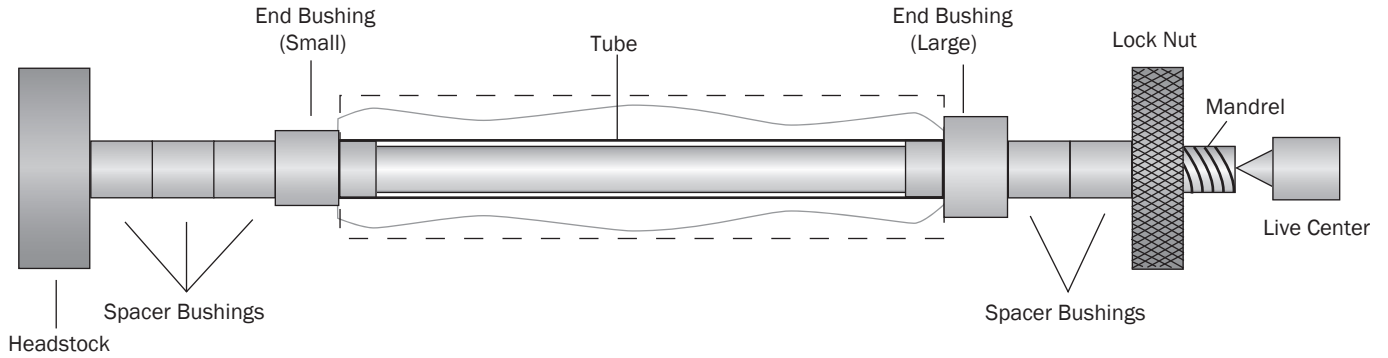
## Diagram A - Parts List



## Preparing the Blank

- Prepare and cut a blank of 3/4" or larger, to the length of the brass tube (add 1/16" for trimming)
- Drill a 8mm hole through the center of the blank.
- Spread glue over the tube, insert into blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube inside the blank.
- When glue is dry. Trim the ends of the blank flush to the tube.

**Diagram B - Turning the Blank**



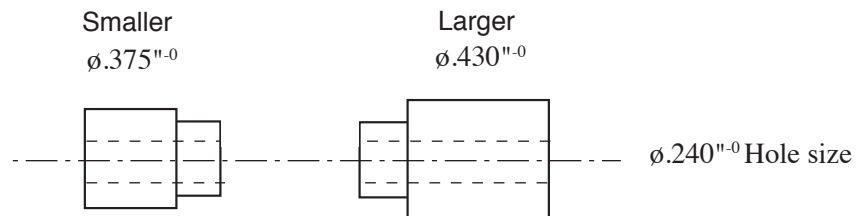
**Turning the Blank**

- Place the bushings and blank on the mandrel according to Diagram B.
- Use the larger end bushing on style A and a smaller bushing on the other end. For style B use the larger bushing on both ends.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all items in place.
- Slide the tailstock to the mandrel shaft, (do not overtighten, it could damage the mandrel) lock in place.
- Turn the handle ends down, flush with the bushings using the lathe tools, gradually increasing the grades of sand paper.
- Finish the wood with friction polish or use any PSI project finish of your choice.

**Assembly**

- Place the clip over the extension of the cap. Press this assembly into the upper end of the handle with smaller diameter.
- Squeeze the retaining spring to a small round circle (DO NOT CREASE) and insert into opening at the end(s). Push in, flush to the surface.
- Slide the hook assembly in and out with both ends to assure a secure fit.
- If spring does not hold in properly (i.e. the spring slides into the tube), Take a Q-tip and dip into CA glue insert the spring and allow the CA to dry. The spring should now operate properly.
- When not in use, reverse the hook assembly to safely store the hook(s).

**Diagram E - Bushing #PKSRBU**



Philadelphia, PA 19115

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour trousse à crochet**

<b>Crochet Kit</b>	<b>Trousse à crochet</b>
<p><b>Kit Features</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Includes 6 hook sizes C/2, D/3, E/4, F/5, G/6, H/8</li> <li>• Hooks reverse to nest inside handle</li> <li>• Includes carry box with sleeve</li> </ul>	<p><b>Caractéristiques de la trousse</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprend six aiguilles à crochet de tailles différentes : C/2, D/3, E/4, F/5, G/6, H/8</li> <li>• Aiguilles réversibles qui s’insèrent dans le manche</li> <li>• Comprend un étui de transport et un manchon protecteur</li> </ul>
<p><b>Required Accessories</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 7mm, Pen Mandrel</li> <li>• 8mm Drill Bit #PKPARK-8MM</li> <li>• 8mm Barrel Trimmer (use from #PKTRIMKIT)</li> <li>• Bushings Set #PKSRBU (use 2 of the 3)</li> <li>• 2 part glue, epoxy or Insta-cure (cyanoacrylate).</li> </ul>	<p><b>Matériel requis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mandrin pour stylo de 7 mm</li> <li>• Mèche de 8 mm n° PKPARK-8MM</li> <li>• Calibreur pour stylo de 8 mm (de la trousse n° PKTRIMKIT)</li> <li>• Jeu de bagues n° PKSRBU (utilisez deux des trois bagues)</li> <li>• Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate)</li> </ul>
<p><b>Diagram A - Parts List</b></p> <p>Crochet Hook Retaining Spring Clip Cap Tube 3-1/8”</p>	<p><b>Diagramme A – Liste des pièces</b></p> <p>Aiguilles à crochet Ressort de retenue Agrafe Capuchon Tube 3 1/8 po</p>
<p><b>Preparing the Blank</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepare and cut a blank of 3/4” or larger, to the length of the brass tube (add 1/16” for trimming)</li> <li>• Drill a 8mm hole through the center of the blank.</li> <li>• Spread glue over the tube, insert into blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.</li> <li>• Center the tube inside the blank.</li> <li>• When glue is dry. Trim the ends of the blank flush to the tube.</li> </ul>	<p><b>Préparation du carretet</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Taillez un carretet d’au moins ¾ po carré de la même longueur que le tube en laiton (laissez 1/16 po supplémentaire pour l’équarrissage).</li> <li>• Percez un trou traversant de 8 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carretet.</li> <li>• Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carretet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l’intérieur.</li> <li>• Centrez le tube dans le carretet.</li> <li>• Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carretet jusqu’à égalité avec les bouts du tube.</li> </ul>
<p><b>Diagram B - Turning the Blank</b></p> <p>End Bushing (Small) Tube End Bushing (Large) Lock Nut Mandrel Live Center Headstock Spacer Bushings</p>	<p><b>Diagramme B - Tournage du carretet</b></p> <p>Bague d’extrémité (petite) Tube Bague d’extrémité (grande) Écrou autofreiné Mandrin Pointe vive Poupée fixe Bagues d’espacement</p>
<p><b>Turning the Blank</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Place the bushings and blank on the mandrel according to Diagram B.</li> <li>• Use the larger end bushing on style A and a smaller bushing on the other end. For style B</li> </ul>	<p><b>Tournage du carretet</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installez les bagues et le carretet sur le mandrin comme l’illustre le diagramme B.</li> <li>• Pour le style A ,utilisez la grande bague à une extrémité et une petite bague à l’autre extrémité. Pour le style B ,utilisez une</li> </ul>

**Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour trousse à crochet**

<p>use the larger bushing on both ends.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all items in place.</li> <li>• Slide the tailstock to the mandrel shaft, (do not overtighten, it could damage the mandrel) lock in place.</li> <li>• Turn the handle ends down, flush with the bushings using the lathe tools, gradually increasing the grades of sand paper.</li> <li>• Finish the wood with friction polish or use any PSI project finish of your choice.</li> </ul>	<p>grande bague à chaque extrémité.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vissez l'écrou autofreiné et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.</li> <li>• Avancez la poupée mobile et appuyez-la contre la tige du mandrin (ne pas serrer avec trop de force, car cela risque d'endommager le mandrin); verrouillez en position.</li> <li>• Tournez les extrémités du manche jusqu'à ce que leur diamètre soit égal à celui des bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé.</li> <li>• Appliquez un produit de polissage par friction ou utilisez le produit de finition de PSI de votre choix.</li> </ul>
<p><b>Assembly</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Place the clip over the extension of the cap. Press this assembly into the upper end of the handle with smaller diameter.</li> <li>• Squeeze the retaining spring to a small round circle (DO NOT CREASE) and insert into opening at the end(s). Push in, flush to the surface.</li> <li>• Slide the hook assembly in and out with both ends to assure a secure fit.</li> <li>• If spring does not hold in properly(i.e. the spring slides into the tube), Take a Q-tip and dip into CA glue insert the spring and allow the CA to dry. The spring should now operate properly.</li> <li>• When not in use, reverse the hook assembly to safely store the hook(s).</li> </ul>	<p><b>Assemblage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glissez l'anneau de l'agrafe sur l'embout du capuchon et insérez cet assemblage dans l'extrémité supérieure du manche (petit diamètre).</li> <li>• Arquez le ressort de retenue de manière à obtenir un petit cylindre (NE PAS PLISSER) et insérez-le dans l'autre extrémité. Enfoncez-le jusqu'à égalité avec le bout du carret.</li> <li>• Insérez et retirez chaque extrémité de l'assemblage de l'aiguille pour vérifier l'ajustement à l'intérieur du manche.</li> <li>• Si le ressort ne tient pas fermement à l'intérieur (c'est-à-dire qu'il glisse dans le tube), appliquez un peu de colle CA à l'aide d'un cure-oreille à l'intérieur du tube, remettez le ressort et laissez sécher. Le ressort devrait maintenant fonctionner correctement.</li> <li>• Après utilisation, retournez l'aiguille pour la ranger en toute sécurité dans le manche.</li> </ul>
<p><b>Diagram E - Bushing #PKSRBU</b></p> <p>Smaller  <math>\emptyset.375''^0</math>  Larger  <math>\emptyset.430''^0</math>  <math>\emptyset.240''^0</math> Hole size</p>	<p><b>Diagramme E - Bagues n° PKSRBU</b></p> <p>Petite  <math>\emptyset 0,375 \text{ po}^0</math>  Grande  <math>\emptyset 0,430 \text{ po}^0</math>  Diamètre du trou : <math>0,240 \text{ po}^0</math></p>