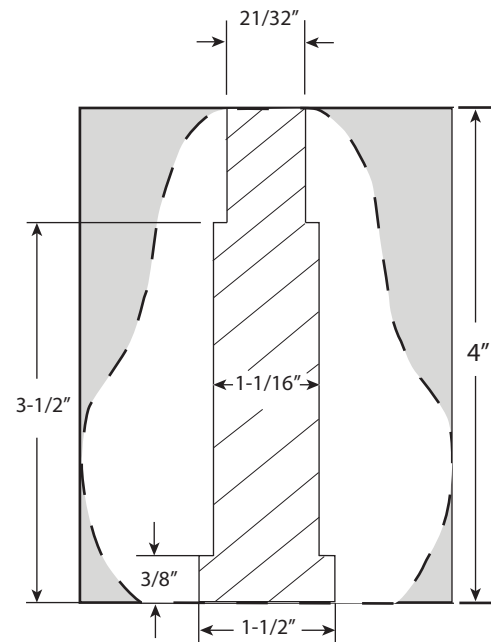


Salt and Pepper Mini Mill

#PKGRIND5



Diagram A



Required Wood Blank: 3" x 3" x 4"

Required Accessories:

- 21/32" Drill bit #PK-2132
- 1-1/16" Forstner Drill bit #FB1-116
- 1-1/2" Forstner Drill bit #FB150
- Forstner Bit Extender #FEX
- Headstock Drill Chuck #TMXX
- 60° Heavy Duty Live Center #LCENTX
- 1" Expanding Jam Chuck #CJAM1

Boring The Blank (see Diagram A)

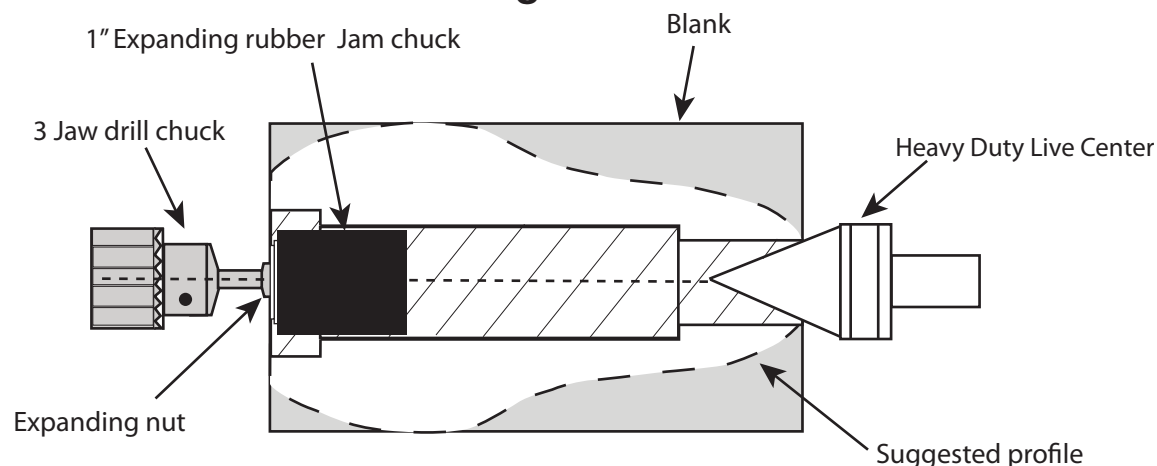
- Bore a 1-1/2" Hole to 3/8" deep
- Bore a 1-1/16" Hole to 3-1/2" deep
- Drill 21/32" Hole through the blank

(use drill bit extender)

Turning The Blank (see Diagram B)

- Attach a 3 jaw headstock drill chuck into the headstock of the lathe. Insert a 1" rubber jam chuck and lock the jaws.
- Insert the rubber jam chuck into the 1-1/16" hole. Use the expanding nut to tighten the chuck inside the hole.
- Bring the tail stock live center into the hole, tighten and lock in the place.
- Turn the blank to the desired profile. Sand and finish the wood.

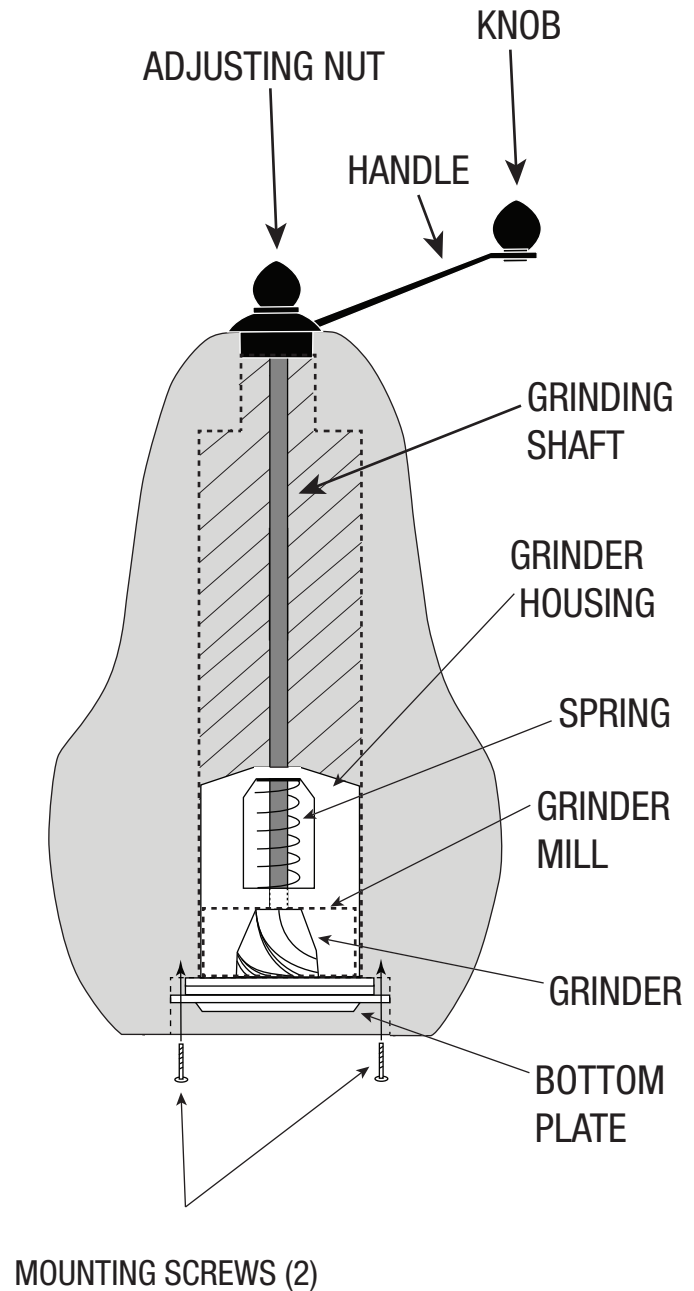
Diagram B



Assembly (see Diagram C)

- Insert the bottom plate, projected side toward the bottom. Mark the mounting holes on the recess of the wood. Drill or punch pilot holes for the mounting screws (2).
- Turn the blank over, insert the handle stem into the 21/32" hole at the top. It needs to spin loose in the hole. If it is not, just sand the hole larger until it does.
- Position the grinder, grinder mill, spring, and grinder housing all mounted on the grinding shaft in this order per diagram C. Push this assembly up through the bottom hole. Place the handle over the shaft through the slot. Screw on the adjusting nut.
- Turn the project over, match the mounting slots with the mounting holes at the bottom. Align the mounting plate and secure with the provided screws.
- To adjust the grind, just loosen or tighten the adjusting nut.
- To reload the grinder. Remove the adjusting nut and handle and refill the container through the top.

Diagram C



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour moulin à sel et à poivre miniature

Salt and Pepper Mini Mill	Moulin à sel et à poivre miniature
Required Wood Blank: 3" x 3" x 4"	Bois requis : carrelet de 3 po carrés sur 4 po
Required Accessories:	Matériel requis :
<ul style="list-style-type: none"> • 21/32" Drill bit #PK-2132 • 1-1/16" Forstner Drill bit #FB1-116 • 1-1/2" Forstner Drill bit #FB150 • Forstner Bit Extender #FEX • Headstock Drill Chuck #TMXX • 60° Heavy Duty Live Center #LCENTX • 1" Expanding Jam Chuck #CJAM1 	<ul style="list-style-type: none"> • Mèche de 21/32 po n° PK-2132 • Mèche Forstner de 1 1/16 po n° FB1-116 • Mèche Forstner de 1 ½ po n° FB150 • Rallonge pour mèche Forstner no FEX • Mandrin porte-foret monté sur une poupée fixe n° TMXX • Pointe vive ultra robuste de 60 degrés n° LCENTX • Mandrin de serrage expansible de 1 po no CJAM1
Boring The Blank (see Diagram A)	Perçage du carrelet (consulter le diagramme A)
<ul style="list-style-type: none"> • Bore a 1-1/2" Hole to 3/8" deep 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou de 1 ½ po de diamètre d'une profondeur de 3/8 po
<ul style="list-style-type: none"> • Bore a 1-1/16" Hole to 3-1/2" deep 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou de 1 1/16 po de diamètre d'une profondeur de 3 ½ po
<ul style="list-style-type: none"> • Drill 21/32" Hole through the blank (use drill bit extender) 	<ul style="list-style-type: none"> • Percez un trou 21/32 po d'un bout à l'autre du carrelet (utilisez une rallonge de mèche)
Diagram A	Diagramme A
Turning The Blank (see Diagram B)	Tournage du carrelet (consultez le diagramme B)
<ul style="list-style-type: none"> • Attach a 3 jaw headstock drill chuck into the headstock of the lathe. Insert a 1" rubber jam chuck and lock the jaws. 	<ul style="list-style-type: none"> • Montez un mandrin porte-foret à trois mors dans la poupée fixe du tour. Insérez un mandrin de serrage en caoutchouc de 1 po et verrouillez les mors.
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the rubber jam chuck into the 1-1/16" hole. Use the expanding nut to tighten the chuck inside the hole. 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez le mandrin de serrage en caoutchouc dans le trou de 1 1/16 po. Utilisez l'écrou de réglage pour serrer le mandrin à l'intérieur du trou.
<ul style="list-style-type: none"> • Bring the tail stock live center into the hole, tighten and lock in the place. 	<ul style="list-style-type: none"> • Amenez la pointe vive de la poupée mobile dans le trou, serrez et verrouillez en position.
<ul style="list-style-type: none"> • Turn the blank to the desired profile. Sand and finish the wood. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tournez le carrelet selon la silhouette désirée. Poncez et appliquez un produit de finition.
Diagram B	Diagramme B
1" Expanding rubber Jam chuck 3 Jaw drill chuck Expanding nut Blank Heavy Duty Live Center Suggested profile	Mandrin de serrage expansible en caoutchouc de 1 po Mandrin porte-foret à 3 mors Écrou de réglage Carrelet Pointe vive ultra robuste Silhouette suggérée
Assembly (see Diagram C)	Assemblage (consultez le diagramme C)
<ul style="list-style-type: none"> • Insert the bottom plate, projected side toward the bottom. Mark the mounting holes on the recess of the wood. Drill or punch pilot holes for the mounting screws (2). 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérez la plaque inférieure, le côté en saillie orienté vers le bas. Faites une marque à l'endroit où seront percés les trous de montage sur le renforcement du bois. À l'aide d'une mèche ou d'un poinçon, percez des trous de guidage pour les vis de montage (2).
<ul style="list-style-type: none"> • Turn the blank over, insert the handle stem into the 21/32" hole at the top. It needs to spin loose in the hole. If it is not, just sand the hole larger until it does. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retournez le carrelet, insérez la tige de la poignée dans le trou de 21/32 po à l'extrémité supérieure. La tige doit pivoter librement dans le trou. Si ce n'est pas le cas, poncez légèrement pour élargir le trou.
<ul style="list-style-type: none"> • Position the grinder, grinder mill, spring, and 	<ul style="list-style-type: none"> • Assemblez la meule, le broyeur, le ressort et le

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour moulin à sel et à poivre miniature

<p>grinder housing all mounted on the grinding shaft in this order per diagram C. Push this assembly up through the bottom hole. Place the handle over the shaft through the slot. Screw on the adjusting nut.</p>	<p>compartiment, dans cet ordre, sur la tige du moulin, comme l'illustre le diagramme C. Enfoncez cet assemblage dans le trou inférieur. Placez la poignée sur la tige ressortant de la rainure. Vissez l'écrou de réglage.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Turn the project over, match the mounting slots with the mounting holes at the bottom. Align the mounting plate and secure with the provided screws. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retournez le moulin, faites correspondre les rainures de montage avec les trous de montage percés au bas. Alignez la plaque de montage et fixez-la à l'aide des vis fournies.
<ul style="list-style-type: none"> • To adjust the grind, just loosen or tighten the adjusting nut. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour régler la mouture, desserrez ou resserrez l'écrou de réglage.
<ul style="list-style-type: none"> • To reload the grinder. Remove the adjusting nut and handle and refill the container through the top. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour remplir le moulin, retirez l'écrou de réglage et la poignée et remplissez le compartiment à ras bord.
<p>Diagram C ADJUSTING NUT KNOB HANDLE GRINDING SHAFT GRINDER HOUSING SPRING GRINDER MILL GRINDER BOTTOM PLATE MOUNTING SCREWS (2)</p>	<p>Diagramme C ÉCROU DE RÉGLAGE BOUTON POIGNÉE TIGE COMPARTIMENT RESSORT BROYEUR MEULE PLAQUE INFÉRIEURE VIS DE MONTAGE (2)</p>