

Deluxe Pizza Cutter Kit

Kit Features:

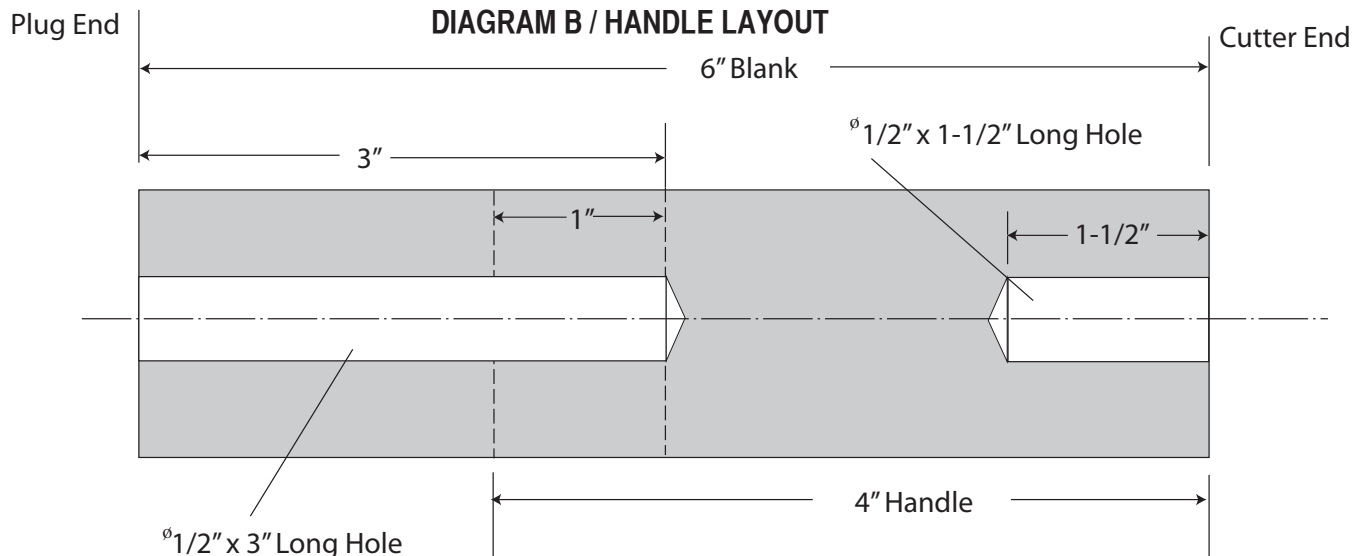
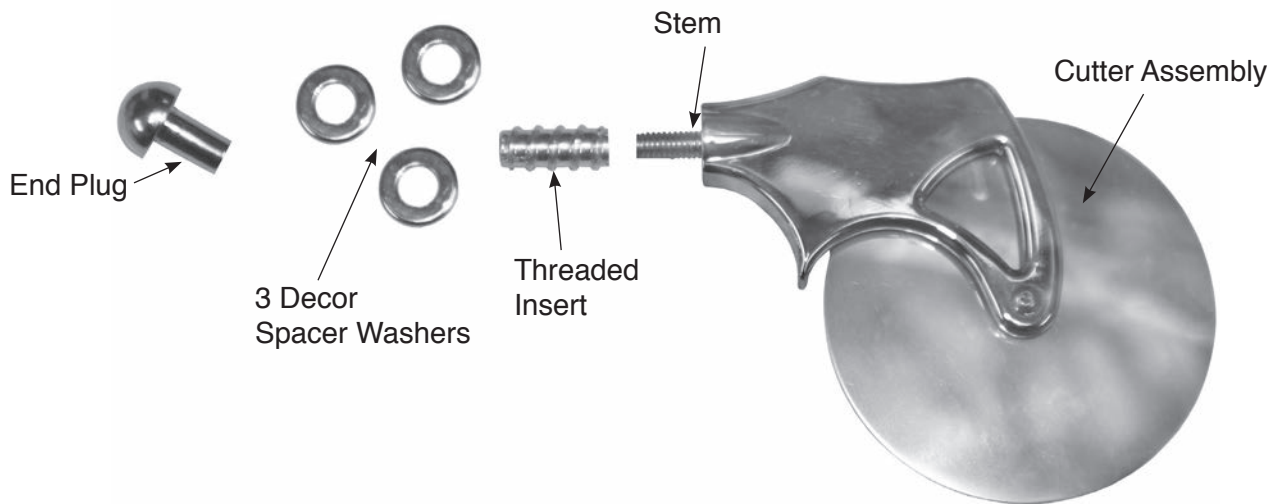
- Heavy Duty
- 4" Diameter Deluxe Cutter
- Stainless Steel Components

Required Accessories:

- Drill Bit - 1/2" #PKDB12
- 60° Live Center
- Woodworking Chuck
- Parting Tool
- 2 Part Epoxy Glue
- Wood Required: 1-1/2" Square x 6" Long



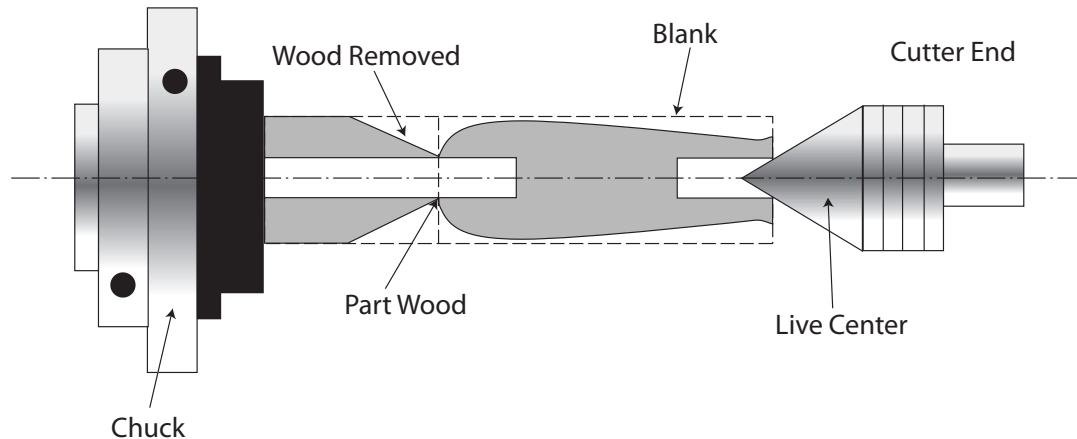
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing The Handle (see DIAGRAM B)

- Square the ends of the blank to start.
- Mark the center of each end of the blank.
- Drill a 1/2" hole, 1-1/2" deep at one end.
- Drill 1/2" hole, 3" deep at the opposite end.
- Make sure the holes are straight down the center.

DIAGRAM C / TURNING THE HANDLE



Turning The Handle

- Mount the handle, with the 3" deep hole into the chuck and lock.
- Bring the tailstock in, slide the center into the hole at the opposite end. Lock in place.
- Turn the wood down to the profile design. Mark 4" long.
- Make the ends diameter match the kit components.
- Part the handle off the wood at the mark.

Assembly

- Thread the insert over the stem.
- Place either one or two spacer washers on the threaded insert.
- Spread glue inside the front hole at the handle.
- Slide the assembly in, be sure it will dry straight.
- Insert either one or two spacer washers over the end plug.
- Spread glue inside the back hole. Insert the plug and let dry.
- The pizza cutter is ready to use.



Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour coupe-pizza de luxe

<p>Deluxe Pizza Cutter Kit</p>	<p>Coupe-pizza de luxe</p>
<p>Kit Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Heavy Duty • 4" Diameter Deluxe Cutter • Stainless Steel Components 	<p>Caractéristiques de la trousse :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra robuste • Couteau de luxe de 4 po de diamètre • Pièces en acier inoxydable
<p>Required Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drill Bit - 1/2" #PKDB12 • 60° Live Center • Woodworking Chuck • Parting Tool • 2 Part Epoxy Glue • Wood Required: 1-1/2" Square x 6" Long 	<p>Matériel requis :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mèche de ½ po n° PKDB12 • Pointe vive de 60 degrés • Mandrin de travail du bois • Outil à tronçonner • Colle époxy à deux composants • Carrelet de bois de 1 ½ po carré sur 6 po
<p>DIAGRAM A / PARTS LAYOUT</p> <p>End Plug 3 Decor Spacer Washers Threaded Insert Stem Cutter Assembly</p>	<p>DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES</p> <p>Bouchon d'extrémité Trois rondelles décoratives Douille fileté Tige Assemblage du couteau</p>
<p>DIAGRAM B / HANDLE LAYOUT</p> <p>Plug End Cutter End 6" Blank 3" Ø 1/2" x 1-1/2" Long Hole 1" 1-1/2" Ø 1/2" x 3" Long Hole 4" Handle</p>	<p>DIAGRAMME B / SCHÉMA DU MANCHE</p> <p>Extrémité du bouchon Extrémité du couteau Carrelet de 6 po 3 po ½ po de diamètre sur 1 ½ po de profondeur 1 po 1 ½ po ½ po de diamètre sur 3 po de profondeur Manche de 4 po</p>
<p>Preparing The Handle (see DIAGRAM B)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Square the ends of the blank to start. • Mark the center of each end of the blank. • Drill a 1/2" hole, 1-1/2" deep at one end. • Drill 1/2" hole, 3" deep at the opposite end. • Make sure the holes are straight down the center. 	<p>Préparation du manche (consultez le diagramme B)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Équarrissez d'abord les extrémités du carrelet. • Marquez le centre de chaque extrémité du carrelet. • Percez un trou de ½ po de diamètre et de 1 ½ po de profondeur à une extrémité. • Percez un trou de ½ po de diamètre et de 3 po de profondeur à l'autre extrémité. • Assurez-vous que les trous sont parfaitement centrés.
<p>DIAGRAM C / TURNING THE HANDLE</p> <p>Wood Removed Blank Cutter End Chuck Part Wood Live Center</p>	<p>DIAGRAMME C / TOURNAGE DU CARRELET</p> <p>Bois retiré Carrelet Extrémité du couteau Mandrin Détacher le support en bois Pointe vive</p>
<p>Turning The Handle</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mount the handle, with the 3" deep hole into the chuck and lock. • Bring the tailstock in, slide the center into 	<p>Tournage du manche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installez le manche du côté du trou de 3 po de profondeur dans le mandrin; verrouillez. • Avancez la poupée mobile et glissez la pointe dans le trou du

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour coupe-pizza de luxe

<p>the hole at the opposite end. Lock in place.</p> <ul style="list-style-type: none">• Turn the wood down to the profile design. Mark 4" long.• Make the ends diameter match the kit components.• Part the handle off the wood at the mark.	<p>côté opposé; verrouillez en position.</p> <ul style="list-style-type: none">• Tournez le bois selon la silhouette désirée. Tracez une ligne repère à 4 po de l'extrémité du mandrin.• Veillez à ce que le diamètre des extrémités soit adapté aux pièces de la trousse.• Détachez le manche du support en bois à la ligne repère.
<p>Assembly</p> <ul style="list-style-type: none">• Thread the insert over the stem.• Place either one or two spacer washers on the threaded insert.• Spread glue inside the front hole at the handle.• Slide the assembly in, be sure it will dry straight.• Insert either one or two spacer washers over the end plug.• Spread glue inside the back hole. Insert the plug and let dry.• The pizza cutter is ready to use.	<p>Assemblage</p> <ul style="list-style-type: none">• Vissez la douille sur la tige.• Installez une ou deux rondelles décoratives sur la douille filetée.• Enduisez de colle l'intérieur du trou antérieur du manche.• Insérez-y l'assemblage du couteau et assurez-vous qu'il soit bien droit en séchant.• Glissez une ou deux rondelles décoratives sur l'embout du bouchon.• Enduisez de colle l'intérieur du trou postérieur. Insérez-y le bouchon et laissez sécher.• Votre coupe-pizza est prêt à l'emploi.

