

Speed Dial Safety Razor Kit

Kit Features:

- Easy and safe blade change mechanism
- Easy to turn with a straight tube
- Minimum parts - easy to assemble
- Tube size: 10mm

Required Accessories:

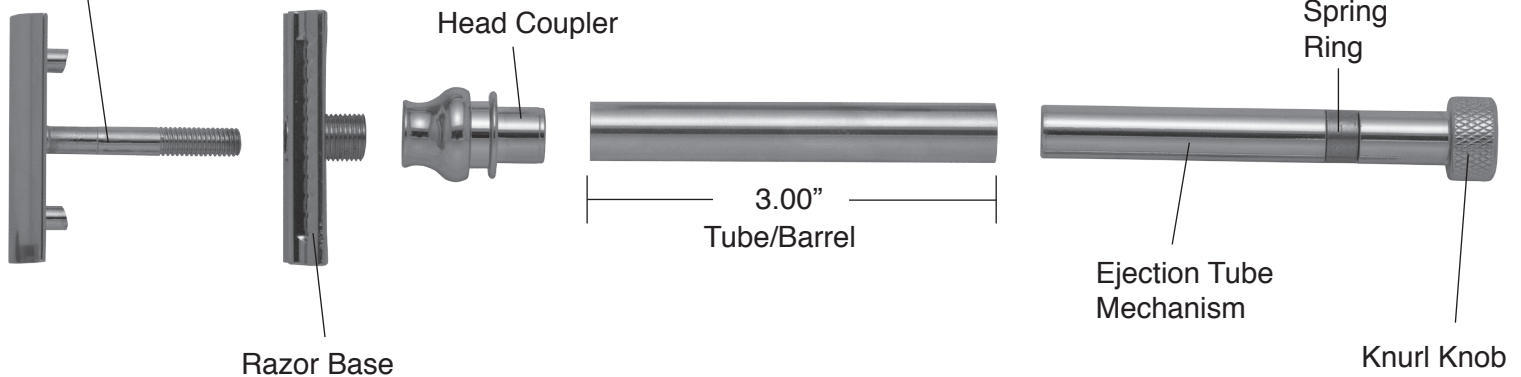
- 7mm Pen Mandrel
- Drill Bit:#PK10-10
- Bushing set(2 pc): #PKRASAF2BU
- Barrel Trimming set: #PKTRIM10
- Live Tailstock Center
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue
- Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 3-1/2" Long



Diagram D: Twist knob to raise blade cover.

Telescoping
Blade Cover

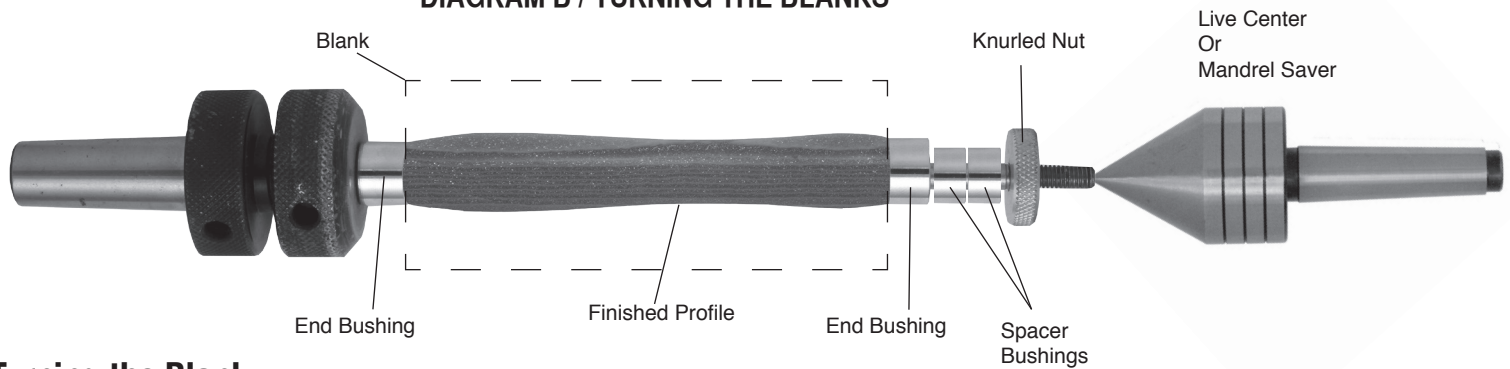
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT



Preparing the Blank:

- Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.
- Drill a 10mm hole lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.
- Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 10mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.

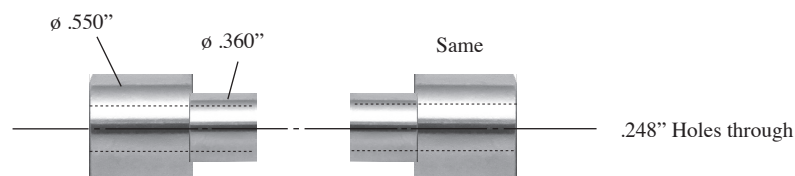
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS

**Turning the Blank**

- Mount the bushings and blank according to diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure.
Refer to polish instructions.

Assembly

- Layout parts according to diagram A
- Press the head coupler extension end into the upper end of the turned barrel
- Thread the razor base into the head coupler (note: this is a permanent connection, thread in tight or glue in).
- Insert the ejection tube mechanism into the bottom of the tube, press the spring ring together to pass into the tube ...press inside until the knurl knob bottoms on the tube.
- Place a safety razor blade (not included) on the razor base, then slide the threaded stem of the telescoping blade cover through the razor blade and razor base into the head coupler
- Twist the knurl knob clockwise to draw down the blade cover onto the blade. To remove the blade, twist the knurl knob counter clockwise. Note that it is not necessary to twist the blade cover to remove the blade. (See dia D for operation)

Diagram C / Bushings #PKRASAF2BU

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour rasoir de sûreté à molette

Speed Dial Safety Razor Kit	Rasoir de sûreté à molette
Kit Features: <ul style="list-style-type: none"> • Easy and safe blade change mechanism • Easy to turn with a straight tube • Minimum parts - easy to assemble • Tube size: 10mm 	Caractéristiques de la trousse : <ul style="list-style-type: none"> • Remplacement de la lame simple et sécuritaire • Tournage facile; tube droit • Assemblage facile; peu de pièces • Diamètre du tube : 10 mm
Required Accessories: <ul style="list-style-type: none"> • 7mm Pen Mandrel • Drill Bit:#PK10-10 • Bushing set(2 pc): #PKRASAF2BU • Barrel Trimming set: #PKTRIM10 • Live Tailstock Center • 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue • Pen Blank: Minimum Size - 5/8" x 3-1/2" Long 	Matériel requis : <ul style="list-style-type: none"> • Mandrin pour stylo de 7 mm • Mèche n° PK10-10 • Jeu de deux bagues n° PKRASAF2BU • Calibre pour stylo n° PKTRIM10 • Contrepointe tournante • Colle époxy à deux composants ou colle instantanée (cyanoacrylate) • Carrelet de stylo d'au moins 5/8 po carré sur 3 ½ po de longueur
Diagram D: Twist knob to raise blade cover.	Diagramme D : Tournez le bouton pour soulever le couvre-lame.
DIAGRAM A / PARTS LAYOUT Telescoping Blade Cover Head Coupler Spring Ring Razor Base 3.00" Tube/Barrel Ejection Tube Mechanism Knurl Knob	DIAGRAMME A / DISPOSITION DES PIÈCES Couvre-lame coulissant Coupleur de la tête Bague-ressort Base du rasoir 3,00 po Tube/barillet Mécanisme du tube d'éjection Bouton moleté
Preparing the Blank:	Préparation du carrelet :
Cut 1 blank to the length of the tube and add 1/16" for squaring off.	Taillez un carrelet de la même longueur que le tube en laissant 1/16 po supplémentaire pour l'équarrissage.
Drill a 10mm hole lengthwise through the blank.	Percez un trou traversant de 10 mm, dans le sens de la longueur, au centre du carrelet.
Spread glue over the tube, insert the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside.	Enduisez de colle la surface du tube et insérez-le dans le carrelet en le tournant pour étendre la colle uniformément à l'intérieur.
Center the tube lengthwise inside the blank.	Centrez le tube dans le sens de la longueur à l'intérieur du carrelet.
When the glue is dry, square the ends of the blank. Use a 10mm barrel trimmer, or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the excess material down flush with the ends of the brass tube. (do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly). Use a barrel trimmer to clean the inside of the tube.	Lorsque la colle est sèche, équarrissez les extrémités du carrelet à l'aide d'un calibre pour stylo de 10 mm ou d'un gabarit universel pour carrelets de stylo et d'une ponceuse à disque électrique. Retirez l'excédent de bois jusqu'à égalité avec les bouts du tube en laiton (ne pas tailler au-delà de la longueur du tube, car cela risque de nuire au fonctionnement du mécanisme et à l'assemblage). Nettoyez l'intérieur du tube à l'aide d'un calibre pour stylo.
DIAGRAM B / TURNING THE BLANKS	DIAGRAMME B / TOURNAGE DU CARRELET
Blank Knurled Nut Live Center Or Mandrel Saver End Bushing	Carrelet Écrou moleté Pointe vive ou protège-mandrin Bague d'extrémité

Traduction des instructions de Penn State Industries (PSI) pour rasoir de sûreté à molette

Finished Profile Spacer Bushings	Silhouette définitive Bagues d'espacement
Turning the Blank	Tournage du carret
Mount the bushings and blank according to diagram B.	Installez les bagues et le carret sur le mandrin comme l'illustre le diagramme B.
Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.	Vissez l'écrou moleté et serrez-le à la main pour tenir toutes les pièces en place.
Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.	Avancez la poupée mobile et appuyez-la fermement contre la tige du mandrin en insérant la pointe vive dans la cavité au bout du mandrin; verrouillez en position.
Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.	Serrez à la main le réglage du fourreau pour fixer fermement le mandrin (NE PAS serrer avec trop de force, car cela pourrait endommager le mandrin).
Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)	À l'aide d'outils affûtés, tournez le carret jusqu'à ce que son diamètre approche de celui des bagues. Vous pouvez lui donner une forme droite ou la silhouette de votre choix.
Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.	Poncez le carret jusqu'à égalité avec les bagues en augmentant progressivement le grain du papier sablé.
Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. Refer to polish instructions.	Appliquez le produit de polissage de votre choix et laissez sécher. Veuillez consulter les instructions de polissage.
Assembly	Assemblage
Layout parts according to diagram A	Disposez les pièces comme l'illustre le diagramme A.
Press the head coupler extension end into the upper end of the turned barrel	Insérez l'embout du coupleur de la tête dans l'extrémité supérieure du barillet tourné.
Thread the razor base into the head coupler (note: this is a permanent connection, thread in tight or glue in).	Vissez la base du rasoir dans le coupleur de la tête (remarque : il s'agit d'un raccord permanent; vissez fermement ou collez la base du rasoir dans le coupleur).
Insert the ejection tube mechanism into the bottom of the tube, press the spring ring together to pass into the tube ...press inside until the knurl knob bottoms on the tube.	Insérez le mécanisme du tube d'éjection dans l'extrémité inférieure du tube, appuyez sur la bague-ressort pour qu'elle entre dans le tube... poussez jusqu'à ce que le bouton moleté soit appuyé contre l'extrémité du tube.
Place a safety razor blade (not included) on the razor base, then slide the threaded stem of the telescoping blade cover through the razor blade and razor base into the head coupler	Installez une lame de rasoir de sûreté (vendue séparément) sur la base du rasoir, puis glissez la tige filetée du couvre-lame coulissant dans la lame et la base du rasoir et dans le coupleur de la tête.
Twist the knurl knob clockwise to draw down the blade cover onto the blade. To remove the blade, twist the knurl knob counter clockwise. Note that it is not necessary to twist the blade cover to remove the blade.(See dia D for operation)	Tournez le bouton moleté dans le sens des aiguilles d'une montre pour abaisser le couvre-lame sur la lame. Pour retirer la lame, tournez le bouton moleté dans le sens antihoraire. Veuillez noter qu'il n'est pas nécessaire de pivoter le couvre-lame pour retirer la lame (consultez le diagramme D pour prendre connaissance du fonctionnement).
Diagram C / Bushings #PKRASAF2BU ø .550" ø .360" Same 248" Holes through	Diagramme C / Bagues n° PKRASAF2BU ø 0,550 po ø 0,360 po Identique Trou de 0,248 po d'un bout à l'autre